

ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ ΔΥΟ ΚΥΛΙΝΔΡΩΝ

TWO-CYLINDER MOULDER

PL-50




Clivanexport

ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ ΔΥΟ ΚΥΛΙΝΔΡΩΝ Τύπος PL-50

Χρήση

Η πλαστική μηχανή 2 κυλίνδρων επιτρέπει την διαμόρφωση της ζύμης σε σχήμα φρατζόλας και είναι ιδανική για πλάσιμο σκληρής και μαλακής ζύμης. Μήκος φρατζόλας, 10-40 cm και βάρους 50-1500 gr.

Λειτουργία

Η διαμόρφωση της ζύμης επιτυγχάνεται δια της συμπίεσης της ζύμης μεταξύ των δύο κυλίνδρων οι οποίοι είναι εφοδιασμένοι με περιστροφική κίνηση σε αντίθετη κατεύθυνση. Η μετάδοση της κίνησης επιτυγχάνεται με την βοήθεια ηλεκτρομειωτήρα γραναζιών και αλυσίδας. Η λειτουργία της μηχανής αποτελείται από τα κάτωθι στάδια:

- * Τα κομμάτια ζύμης τοποθετούνται στην χοάνη της πλαστικής με το χέρι ή με την βοήθεια της μεταφορικής ταινίας της Κοπποδιαίρετικής.
 - * Κατόπιν η ζύμη διέρχεται από το πρώτο στάδιο διαμόρφωσης το οποίο αποτελείται από δύο παράλληλους περιστρεφόμενους κυλίνδρους των οποίων το κενό ανάμεσα τους μπορεί να αλλάξει, σύμφωνα με το είδος και βάρος της ζύμης, περιστρέφοντας το βολάν που βρίσκεται στην αριστερή πλευρά της μηχανής.
 - * Μετά το πρώτο στάδιο η ζύμη πέφτει στην μεταφορική ταινία και την μεταφέρει στην πίσω πλευρά της μηχανής δια μέσου μιας μεταλλικής ανοξειδωτής ταινίας η οποία πιέζοντας την ζύμη την διαμορφώνει μερικώς σε φρατζόλα.
 - * Όταν η ζύμη φθάσει την πίσω πλευρά της μηχανής, πέφτει σε ένα διάκενο που δημιουργείται μεταξύ της μεταφορικής ταινίας και μίας, ρυθμιζόμενης σε ύψος, στρώσης και απ' εκεί οδηγείται στην έξοδο και στο τραπέζι συλλογής. Το διάκενο μεταξύ της μεταφορικής ταινίας και της στρώσης χρησιμοποιείται δια την τελική μορφοποίηση της ζύμης σε φρατζόλα, σύμφωνα με το επιθυμητό μήκος και πλάτος της φρατζόλας. Το ύψος του διακενου μπορεί να ρυθμιστεί από ένα βολάν που βρίσκεται στην δεξιά πλευρά της μηχανής.
- Καθ' όλη την διάρκεια της λειτουργίας ένας αξονικός ανεμιστήρας χρησιμοποιείται δια να στεγνώνει την μεταφορική ταινία.

Βασικός Εξοπλισμός

- * Ανοξειδωτη εξωτερική επένδυση.
- * Πλήρης ηλεκτρολογικός πίνακας.
- * Προστασία έναντι ατυχήματος.
- * Τροχοί για εύκολη μετακίνηση.

Προαιρετικός Εξοπλισμός

Σουσαμωτής, ο οποίος τοποθετείται στην μπροστινή πλευρά της μηχανής και πάνω από το τραπέζι συλλογής. Η λειτουργία του είναι ανεξάρτητη από την λειτουργία της μηχανής.

TWO-CYLINDER MOULDER Model PL-50

Use

Suitable for moulding hard and soft dough. The two-cylinder moulder is designed for 10-40 cm long loaves in the 50-1500 gr weight range.

Operation

The two cylinder moulding machine allows to form, that is to roll up dough pieces so as to obtain the so-called «long loaves» bread. The rolling operation is carried out by having the dough squeezed between the two stainless steel cylinders which are both equipped with rotary movement but in the opposite direction. Motion is transmitted by means of an electric gear motor and chains. The working cycle of the moulding machine consists of the following operations:

- * The dough is poured into the loading hopper, protected by a safety guard, manually, or by means of a conveyor belt.
- * The dough is passing the first laminating process, which consists of two rotating parallel cylinders, whose gap can be changed according to the operator's needs by turning the handwheel on the left of the machine.
- * After the first stage the dough meets a rotary belt which moves the dough towards the back of the machine. During this phase the dough is squeezed by the weight of a steel grid belt to be formed partially as a loaf.
- * When the dough is reached the back of the machine, it drops into a gap created by the rotary belt and an adjustable layer, which rolls up and moves the dough towards the exit table. The gap between the layer and the rotary belt is used to shape the dough to the desired length and width, and can be adjusted by turning the handwheel on the right of the machine.

During operation, an axial fan dries out the rotary belt.

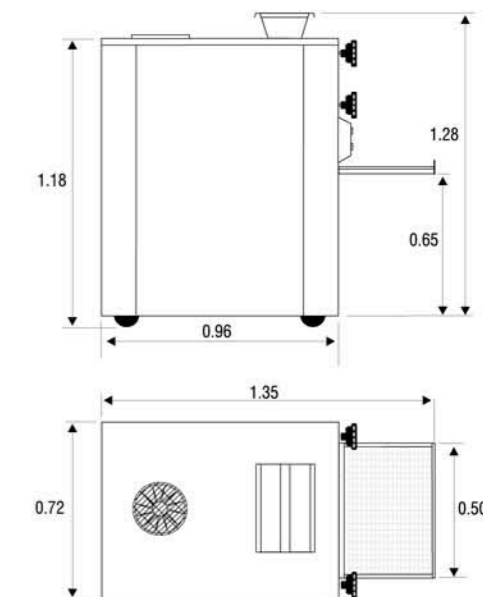
Standard Equipment

- * Stainless steel external panels.
- * Frame made of mild steel, St-37, of 6 mm thickness.
- * Complete electrical board adequately protected and insulated from the machine casing.
- * Accident-prevention protection.
- * Castor wheels.

Optional Equipment

Sesame sieve, which can be placed at the front of the machine on top of the exit table and its operation, does not depend of the machine operation.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά			Technical Specifications				PL-50
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ DIMENSIONS (cm)			ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΤΗΤΑ PRODUCTIVITY	ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΜΕΓΕΘΗ ELECTRICAL OUTPUT			ΒΑΡΟΣ WEIGHT
Μήκος Length	Πλάτος Width	Υψος Height	(Τεμ/ώρα) (pcs/h)	KW	Volt	Hz	(Kg)
72	96	118	1200	0,75	400	50	240



e-mail: info@clivanexport.gr
internet: www.clivanexport.gr



Clivanexport

tuv
CERT
ISO 9001:2008

CE

ΣΤΕΦΑΝΟΥ Α.Ε.
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΚΛΙΒΑΝΩΝ & ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΙΚΗΣ
Α' ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ ΒΟΛΟΥ ΤΑΧΥΔ. ΔΙΕΥΘ.: Τ.Θ. 1003 - 381 10 ΒΟΛΟΣ
ΤΗΛ: 24210 95217 ΤΗΛ. ΚΕΝΤΡΟ FAX: 24210 95262

STEFANOU S.A.
HELLENIC INDUSTRY OF BAKING MACHINERIES & OVENS
Α' INDUSTRIAL AREA VOLOS P.O.BOX 1003 - 381 10 VOLOS HELLAS
TEL: 24210 95217 FAX: 24210 95262